



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΟΡΟΠΕΔΙΟΥ ΛΑΣΙΘΙΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
Ευρωπαϊκό Ταμείο
Περιφερειακής Ανάπτυξης

Τζερμιάδων, 09/10/2014
Αρ. Πρωτ.: 7106

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

1. Ο Δήμος Οροπεδίου Λασιθίου επαναπροκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου «**Δημιουργία Κέντρου Πληροφόρησης και Εξυπηρέτησης Επισκεπτών στο Ψυχρό Δήμου Οροπεδίου Λασιθίου**», με προϋπολογισμό 168.003,95 € (χωρίς αναθεώρηση & ΦΠΑ).

Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών:

α) κατηγορία: **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ** με προϋπολογισμό: **142.459,84 €**

(δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα)

β) κατηγορία: **ΗΜ** με προϋπολογισμό: **25.544,11 €**

(δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα)

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λ.π.) από την έδρα του **Δήμου Οροπεδίου Λασιθίου στο Τζερμιάδων Λασιθίου, ΤΚ. 72052**, μέχρι τις **30/10/2014**. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου **B**. Πληροφορίες στο τηλέφωνο **2844340146 & 2844340156**, fax **επικοινωνίας 2844089051**, αρμόδιοι υπάλληλοι για επικοινωνία **Μανόλης Παντατωσάκης & Χρήστος Μπέκος** και στο e-mail του Δήμου: **www.dimosoropediou.gr**

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις **04/11/2014** ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10:00 π.μ.** (και ώρα λήξης της παραλαβής προσφορών) και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί της % κατά κατηγορία εργασιών περιπτ. τού άρθρο 6 του Ν. 3669/08 (ΚΔΕ).

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:

α) **Ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.ΕΠ, που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου, δηλαδή τάξεις:**

A2 και άνω στην κατηγορία **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ και** τάξεις **A1 και άνω** στην κατηγορία **ΗΜ** (εντός Νομού),

A2 και άνω στην κατηγορία **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ και** τάξεις **A1 και άνω** στην κατηγορία **ΗΜ** (εκτός Νομού)

β) **Κοινοπραξίες εργοληπτικών επιχειρήσεων εγγεγραμμένων στην τάξη:**

A1 και άνω στην κατηγορία **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ και** τάξεις **A1 και άνω** στην κατηγορία **ΗΜ** (εντός & εκτός Νομού),

με τις προϋποθέσεις της παρ. 10 του άρθρου 16 του Ν. 3669/08 (ΚΔΕ) (**αναβάθμιση ορίου λόγω κοινοπραξίας**).

γ) **Αλλοδαποί διαγωνιζόμενοι που αποδεικνύουν ότι κατά την τελευταία πενταετία, έχουν εκτελέσει έργα**

παρόμοια (ποιοτικά και ποσοτικά) με το δημοπρατούμενο.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **3.361,00** ΕΥΡΩ και ισχύ τουλάχιστον **210 ημερών**, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **180 ημέρες**.

6. Το δημοπρατούμενο έργο **συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης (Ε.Τ.Π.Α.) στο πλαίσιο του Περιφερειακού Επιχειρησιακού Προγράμματος Κρήτης και Νήσων Αιγαίου 2007-2013**. Προκαταβολή θα χορηγηθεί σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από τον Δήμο Οροπεδίου Λασιθίου

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΣΤΕΦΑΝΑΚΗΣ